

Die **Grün & Köder GmbH** „bohrt“ auch mal nach.

Teile zu bearbeiten ist eigentlich nicht das Feld das der Montagespezialist bearbeitet.

Allerdings war die Verlockung groß,
als die Anfrage kam.

Aufgabenstellung:

- Aufbohren einer Kunststoffbohrung
- Bohrung muss absolut zentrisch sein
- Kunststoff darf sich nicht verändern
- Absaugen der Späne
- kein Kühlmittel
- Vorschub stufenlos einstellbar
- Bohrerdrehzahl stufenlos einstellbar

Lösung:

Basis

- stabiles Maschinengestell
- Stahl-Tischplatte
- Schutzeinhausung aus Al-Profilen
und Makrolonscheiben

Bohreinheit

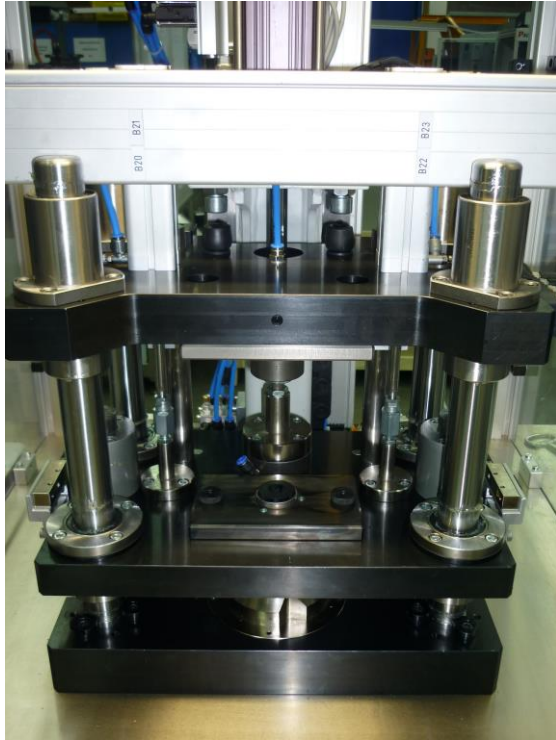
- Spindelantrieb mit Drehzahlregler
- Motorwelle als Hohlwelle
- Luftzuführung durch die Hohlwelle
- Präzision-Spannzangenfutter
- Hartmetallbohrer mit Innenkühlung

Vorschub

- 4-Säulen-Führungsgestell
- Form-Teileaufnahme
- Niederhalter mit Blasluftdüse
- Spann- und Verriegelung für das gleichmäßige
Halten des Werkstückes
- Absaugtrichter mit Stützen und Blasdüse
- Servomotor mit Gewindespindel und Drehzahlregler

Steuerung

- SPS, Fabr. Siemens
- Simatic-Bedienpanel
- Sicherheits-Lichtvorhang



Der Starttaster zum Geld verdienen

Fragen Sie uns. Wir projektieren automatisierte Montageplätze, Montagemaschinen,
Transportsysteme, Verpackungsmodule, Rundläufermaschinen usw.
*Auch Ersatzteillieferungen, Service, After Sale Betreuung usw.
ist für uns selbstverständlich.*