



Längstakt-Montagemaschine für AGR-Ventile

Grün & Köder entwickelt und produziert Sondermaschinen / Produktionsanlagen für kundenspezifische Produkte und konzipiert Automatisierungslösungen für Produktions- und Prüfprozesse.

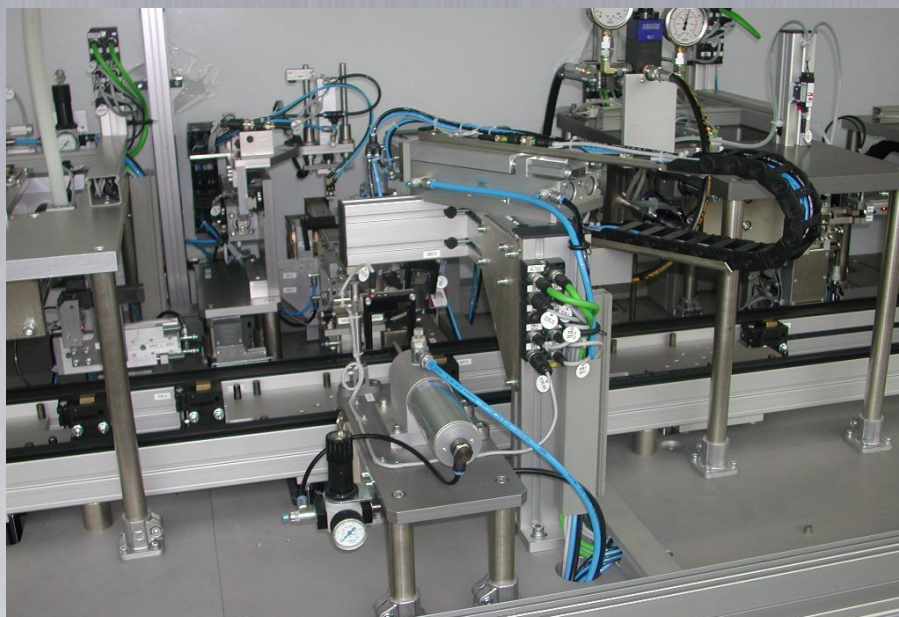
Bei flexiblen Montageanwendungen, bei denen automatisierte und manuelle Arbeitsschritte kombiniert werden müssen, kommen Werkstück-Träger-Systeme zum Einsatz, mit denen die Bauteile von Station zu Station befördert werden und diese jeweils je nach Bedarf vollautomatisch in Zellen oder manuellen Handarbeitsplätzen ausgeführt werden.

Bei diesen Systemen kann der Automatisierungsgrad sukzessive erhöht werden, indem weitere automatisierte Zellen integriert werden. Dadurch sind diese Systeme äußerst flexibel erweiterbar und umrüstbar, z.B. für neue Produktvarianten, ähnliche Baureihen, höhere Stückzahlen oder neue Montage- bzw. Prüf-Prozesse.

Selbstverständlich können diese Systeme auch für Nachfolge-Produktionen umgebaut oder in weiterführende Produktionslinien integriert werden.

Wir projektieren, fertigen und montieren individuelle, flexible Montagesysteme und begleiten Sie über den gesamten Produktentstehungsprozess vom Produktdesign über die Prüfplanung bis hin zur Maschinenabnahme.

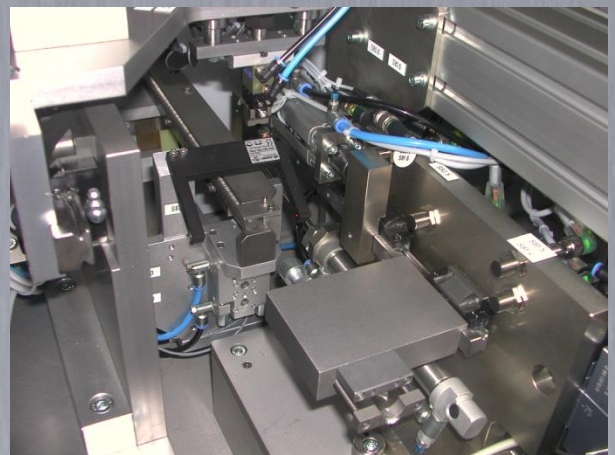
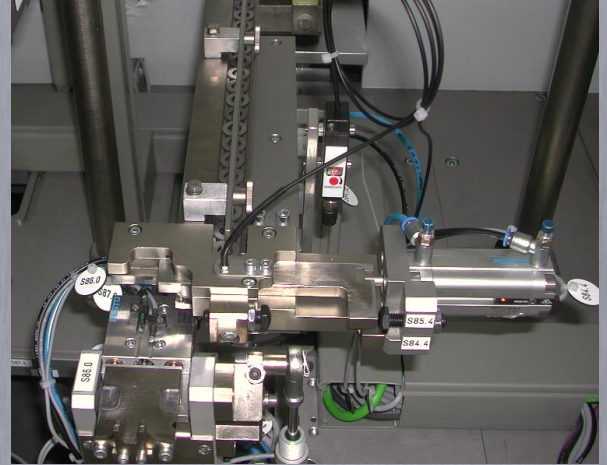
Die hier gezeigte Montage- und Prüfmaschine besteht aus einem Rundtisch und einem WT-System und ist mit 2 Handarbeitsplätzen zum Einsetzen der Bauteile ausgestattet.





Längstakt-Montage-Maschine als WT-Umlaufsystem zur Montage von AGR-Ventilen mit 2-fach Umlauf
Taktzeit: ca. 40 Sekunden

- 2 Handarbeitsplätze zum Einsetzen der komplexen Bauteile in den Prüftisch bzw. Werkstück-Träger des Umlaufsystems
- Separater Prüf-Rundtisch zur Dichtheits- und Leckage-Prüfung mit Beschriftung
- Sortierung der weiteren Einzelteile mittels Wendelförderer und Vibrations-Linearförderer
- Vereinzeln und Montage der Dichtringe, Sicherungsring im WT
- Nieten Hebel und Zapfen über Spannzange und Nietwerkzeug mit Hydraulik-Zylinder
- Montage Gleitlager mit integrierter Kraft-Weg-Überwachung
- Befetten der Welle mit Dosierventil
- Verstemmen Scheibe über Zentrierdorn
- Laser-Schweiß-Station zum Schweißen der Klappen mittels Roboter
- Überwachung jedes Arbeitsschrittes
- WT-System mit Schreib-Lese-Kopf zur Identifikation an jeder Station
- Getrennte Ausschleusung der Schlechteile
- Beschriftung und Etikettierung der Gutteile



www.gruenundkoeder.de

GRÜN & KÖDER GMBH
Auf der Hub 5
70439 Stuttgart-Stammheim

Telefon 0711 / 804480-0
Telefax 0711 / 804480-50
Email info@gruenundkoeder.de