



Halbautomat für Thermostat-Montage

Grün & Köder entwickelt und produziert Sondermaschinen / Produktionsanlagen für kundenspezifische Produkte und konzipiert Automatisierungslösungen für Produktions- und Prüfprozesse.

Für Klein- und Mittelserien:

Für Produktionen mit Stückzahlen für die eine komplexe Automatisierung nicht wirtschaftlich ist, kann Grün & Köder auf dem „Chaku-Chaku“-Prinzip basierende Arbeitsplätze anbieten. Das Bauteil wird dabei vom Werker von Station zu Station befördert, ein Werker bedient dann z.B. 3 Halbautomaten.

Die verschiedenen technologischen Prozesse (Vernieten, Verstemen, Feder-Montage, usw.) werden automatisch ausgeführt und prozesssicher überwacht.

Für Mittel- und Großserien:

Bei steigenden Stückzahlen kann die Handhabung des Werkstückes teilweise oder komplett automatisiert werden.

Die in der manuellen Linie überwachten Prozesse werden mit automatischen Zuführeinrichtungen bzw. Magazinen mit Handlingsystemen ergänzt.

Das Werkstück wird von Station zur Station z.B. mit WT-Systemen befördert.

Die hier gezeigte „Chaku-Chaku“-Linie ist für die komplette halbautomatische Montage eines Automotive-Thermostats mit einer Bedienperson konzipiert.

Die Besonderheit des Thermostats ist die Hubüberwachung mittels Hall-Sensor.

Für die automatische Montage von Thermoelementen hat Grün & Köder eigene Bördelwerkzeuge entwickelt..

Die U-förmigen Hubtüren ermöglichen eine freie Zugänglichkeit für die manuelle Handhabung der Teile.





Halbautomatische „Chaku-Chaku“ Montagelinie für Automotive-Thermostate

Operationen:

Station 1 :

Manuelles Beladen des Thermostat-Elements.
Unterstütztes Einlegen des Magneten mit kraftwegüberwachtem Verstemmen mit Servopresse.

Station 2 :

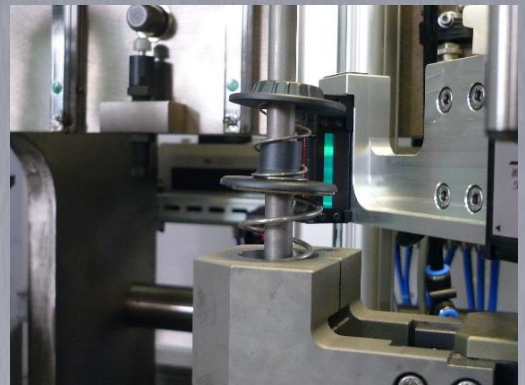
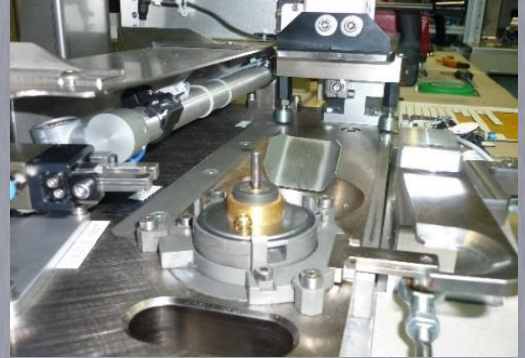
Manuelles Beladen des Thermostat-Elements.
Konformitätsprüfung.
Unterstütztes Einlegen der Feder und Teller mit automatischem Vernieten (Tammel-Nietprozess).

Station 3:

Manuelles Beladen des Thermostat-Elements.
Manuelles Beladen des Gehäuses
Konformitätsprüfung mittels Datamatrix
Automatische Demontage des Verschlussstiftes
Unterstütztes Einlegen des O-Ringes
Automatische Befettung (Volumen-Dosierventil)
Automatische Montage Thermostat-Gehäuse mit Vermessung des Überstandmaßes
Speicherung der Produktionsdaten

Eingesetzte Technologien:

- Kraft-Weg überwachtes Fügen
- Feder-Montage
- Befetten
- Dichtung-Montage
- Klammer-Montage
- Durchflusskontrolle
- Dichtheitsprüfung
- Laser-Markierung
- Datenspeicherung



www.gruenundkoeder.de

GRÜN & KÖDER GMBH
Auf der Hub 5
70439 Stuttgart-Stammheim

Telefon 0711 / 804480-0
Telefax 0711 / 804480-50
Email info@gruenundkoeder.de



Halbautomatische „Chaku-Chaku“ Montagelinie für Automotive-Thermostate

Operationen:

Station 1 :

Manuelles Beladen des Thermostat-Elements.
Unterstütztes Einlegen des Magneten mit kraftwegüberwachtem Verstemmen mit Servopresse.

Station 2 :

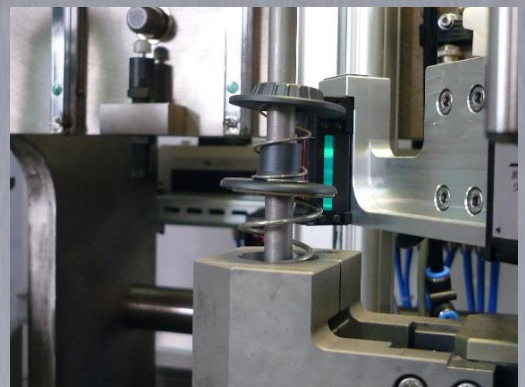
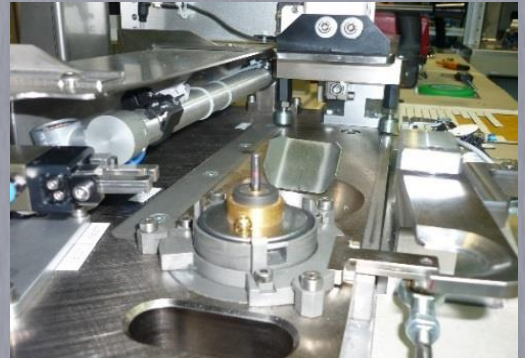
Manuelles Beladen des Thermostat-Elements.
Konformitätsprüfung.
Unterstütztes Einlegen der Feder und Teller mit automatischem Vernieten (Tammel-Nietprozess).

Station 3:

Manuelles Beladen des Thermostat-Elements.
Manuelles Beladen des Gehäuses
Konformitätsprüfung mittels Datamatrix
Automatische Demontage des Verschlussstiftes
Unterstütztes Einlegen des O-Ringes
Automatische Befettung (Volumen-Dosierventil)
Automatische Montage Thermostat-Gehäuse mit Vermessung des Überstandmaßes
Speicherung der Produktionsdaten

Eingesetzte Technologien:

- Kraft-Weg überwachtes Fügen
- Feder-Montage
- Befetten
- Dichtung-Montage
- Klammer-Montage
- Durchflusskontrolle
- Dichtheitsprüfung
- Laser-Markierung
- Datenspeicherung



www.gruenundkoeder.de

GRÜN & KÖDER GMBH
Auf der Hub 5
70439 Stuttgart-Stammheim

Telefon 0711 / 804480-0
Telefax 0711 / 804480-50
Email info@gruenundkoeder.de